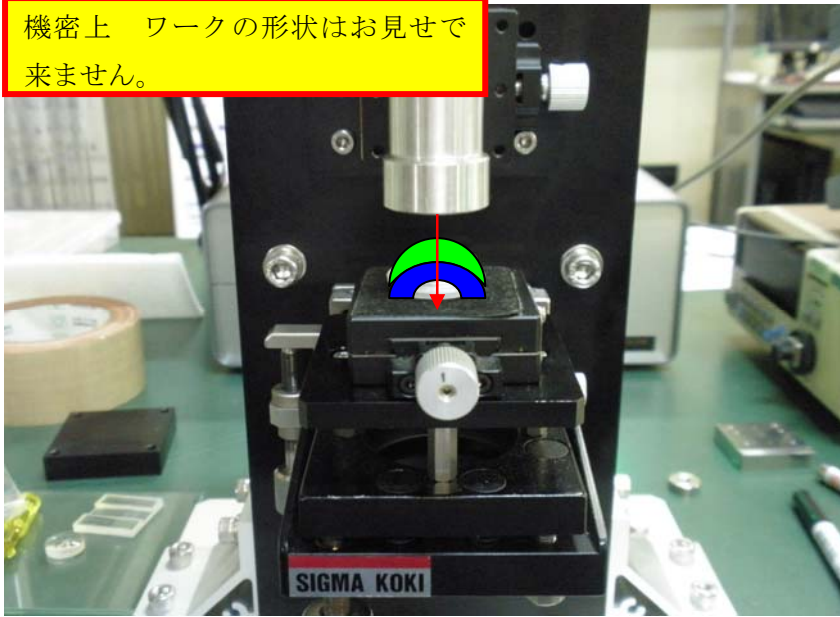


# 【フラ製品組込寸法確認】

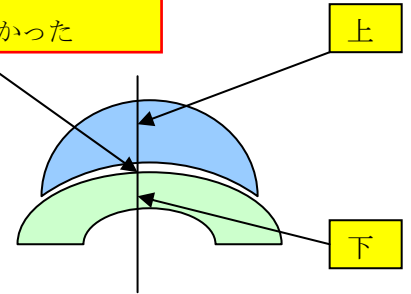
機密上 ワークの形状はお見せできません。



## 【購入前の課題】

上限面に挟まれた隙間を実測定できるセンサーがないため、品質保証が出来ない。

中間の隙間管理が出来なかった



上レンズ

ギャップ

下レンズ

WLI1000膜厚計測システム

File Edit Operate Tools Window Help

光干渉センサー WLI-1000 膜厚計測システム

時間

サンプリング周波数 4 6 2 1MHz

プリトリガ数 4 6 2 500

ポストトリガ数 4 6 2 2048

Average Average-N 10 T-Level 0.152

| Sample | Date | Time |
|--------|------|------|
| ブラレンズ  |      |      |

キャリブレーションデータ

| Cal. Sampl  | Thickness | Index      |
|-------------|-----------|------------|
| Φ1.5" -レンズ  | 1.50000   | 1.50400    |
| Cal. Factor | 6013.18   | Cal. Date  |
|             |           | 2011/09/02 |
|             |           | Cal. Time  |
|             |           | 21:01      |

層数 3

| 材料名     | 屈折率    | 厚さ [mm] |
|---------|--------|---------|
| S1 上レンズ | 1.5000 | 1.00535 |
| S2 ギャップ | 1.0000 | 0.04706 |
| S3 下レンズ | 1.5000 | 1.31363 |

中間の隙間寸法値

中心部計測値

再測定 サンプルデータ再入力 測定終了

10:27 2011/09/20